

整理番号 S-147

出 展 織物欠点解析事例集(第 3 集)

欠 点 名 フィラメント切れ(織機因) **品 名** 高密度タフタ

試料形態 織物

組 織 平(たて 110 本/インチ、よこ 80 本/インチ)

糸 使 い

たて糸:カチオン可染ポリエステル 75d/24f 無撚糸

よこ糸:ポリエステル 75d/36f 無撚糸

欠点発生状況

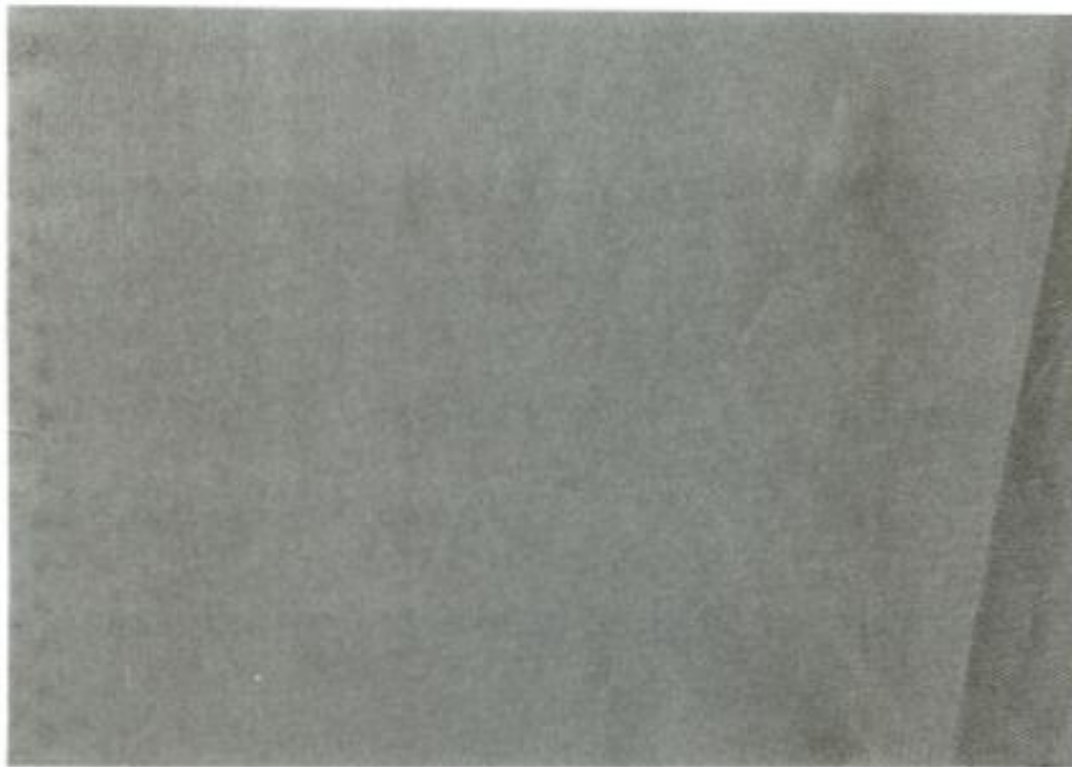
疋内全幅全長にわたり、よこ糸のフィラメントの切れた部分が布面に浮き出ている。生機検査では発見されず力加工上がりで発見された。

工 程

たて:原糸—サイジング—巻返し—引込—WJL

よこ:原糸—————|

試料写真



試験結果

(1)電子顕微鏡観察



- ・よこ糸のフィラメントが切れて布面に露出している。
-

所 見

発生反番から織機番号を調べたところ、WJL12 中の 2 台に本欠点が発生したことからわかった。この 2 台の織機について、よこ糸の測長貯留装置のプールパイプを点検したところ内部に傷があった。本欠点は、織機のよこ糸プールパイプの内部の傷に糸が接触したことによって、フィラメントが損傷し、そのままの状態ではよこ入れされたものである。

本欠点の場合、カチオン可染糸とレギュラー糸の 2 色染であったことが、余計に欠点を目たせる結果になった。生機検査で本欠点を検出しやすくするには、検反機の横方向の照明を利かす必要がある。
