

整理番号 S-143

出展 織物欠点解析事例集(第3集)

欠点名 よこ段(撚溜まり)

品名 絹駒八掛

試料形態 織物

組織 平(たて 96 本/インチ、よこ 76 本/インチ)

糸使い

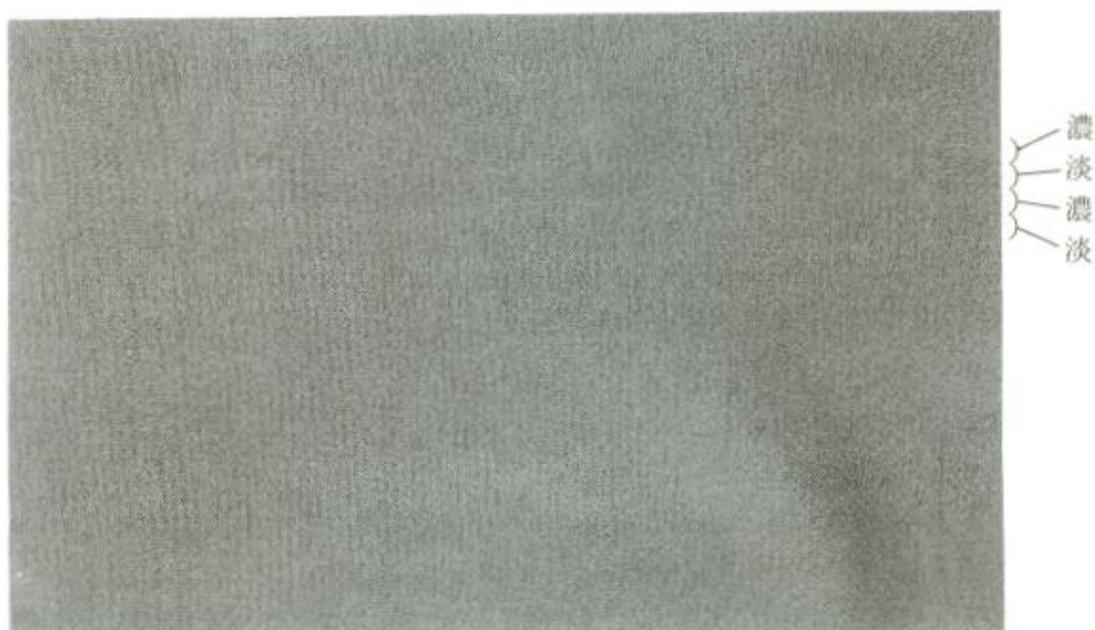
たて糸:生糸 42d/2 (S)1,000T/m (Z)1,200T/m

よこ糸:生糸 42d/2 (S)1,000T/m (Z)1,200T/m

欠点発生状況

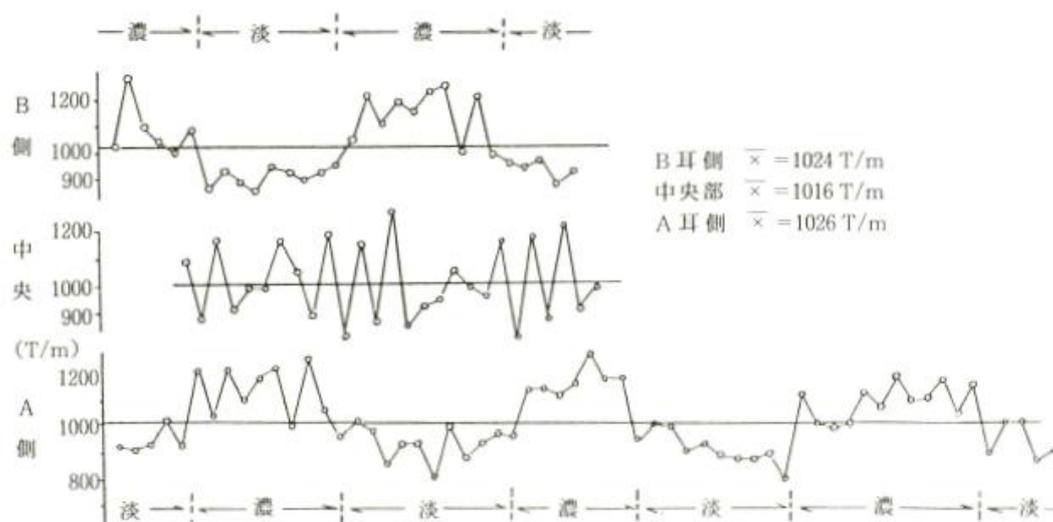
シャトル織機の単丁杼で織った先染織物である。両耳から 1/3 位までが約 6mm の濃淡の細かいとら模様段となっており、他工場でも発生している。

試料写真



試験結果

(1) 撚数測定



所見

両耳側と中央部とでは撚数のバラツキは同程度であるが、図のように両耳側AとBとでは、濃淡に見えるパターンが逆転し、中央部ではその傾向が見られない。織幅と撚数の変動するピッチとがある一定の条件になると欠点が発生している。以上のように本欠点は、撚糸工程の次のワインディング工程において、糸のしごきによる撚留まり現象がその周期と織幅との関連で顕在化したものである。

複数の製織工場より一様に発生していることから、ワインダーの機種を変更し、巻取糸速を100m/minに改めたことにより、とら段は解消した。