

整理番号 S-133

出展 織物欠点解析事例集(第3集)

欠点名 よこ斑(張力斑)

品名 サテンパレス

試料形態 織物

組織 5枚朱子3とび

糸使い

たて糸:異型断面ポリエステル 50d/36f

よこ糸:ポリエステル 75d/72f (S,Z)2,500T/m 配列 (S,Z)2 本交互

欠点発生状況

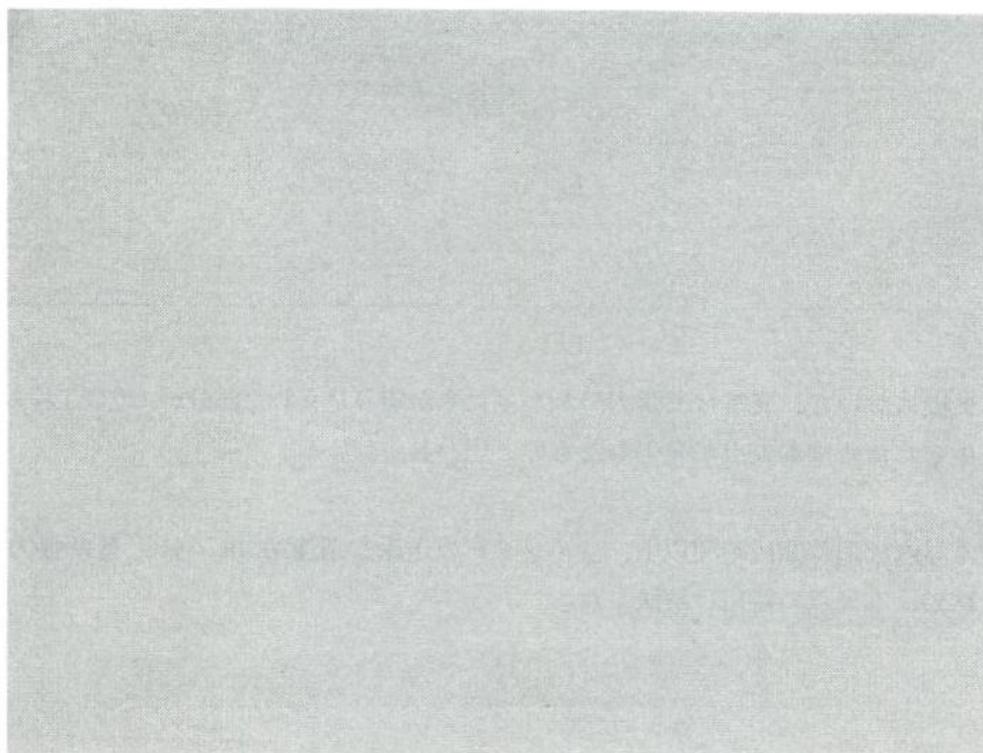
WJL織りで、織機上では発見できなかったが、乾燥工程でサッカー状のよこ斑が発現した。

工程

たて:原糸—サイジング—巻返し—引込—————WJL

よこ:原糸—ダブルツイスター—セット—ジャンボワインダー—

試料写真



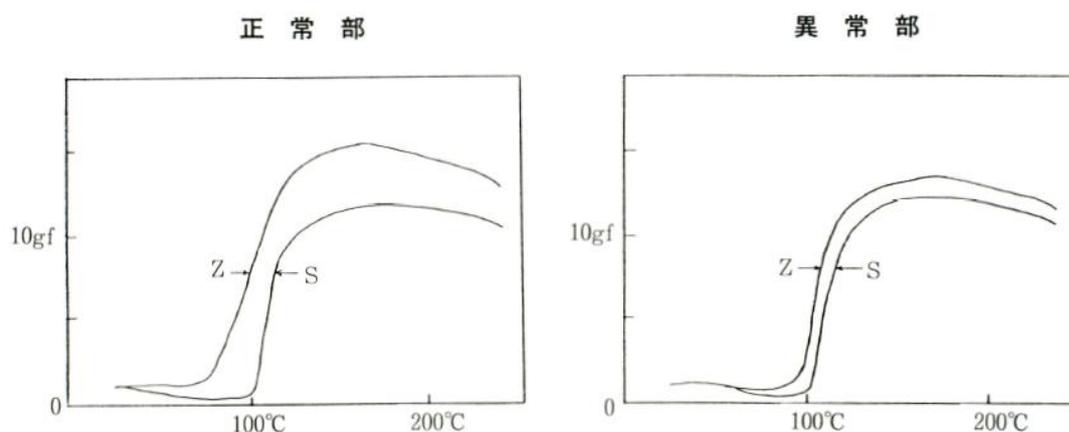
試験結果

(1) 撚数測定

項目	正常部	異常部	
S (T/m)	2483	2483	
Z (T/m)	2380	2382	2430

・異常部の Z に正常部と同程度の撚のものと、これより平均で約 50T/m 多い撚のものが 2 種類ある。

(2) 熱応力測定



所見

撚糸セット後において、異常な高張力のかかった糸が織り込まれた部分が、乾燥工程の熱によって、収縮を生じたために本欠点が発生したと思われる。

防止対策は、セット後常温内放縮時間 12 時間以上、ワインダーの送返し糸速 200m/分、巻糸張力 0.2gf/d に管理した結果、本欠点のよこ斑は解決した。