知らせ

□ロボット導入拠点整備事業について

工業試験場では、昨年開所したデジタル活用ものづくり支援センターの機能を強化し、今年度より県内企業へのロボット導入に向け たワンストップ支援拠点を整備します。さらに国が構築するロボット先進地域ネットワークに参加し、他の先進地域と連携することでロボッ ト導入を後押しいたします。以下に本事業に関連して導入した設備をご紹介しますので、ご利用をお待ちしております。

○協働ロボットシステム(令和6年度デジタル田園都市国家構想交付金で導入した設備)

ロボットと視覚装置の連携による自動化を検証

[メーカ・型式] (株)デンソーウェーブ・COBOTTA PRO 900 パッケージ

最大可搬重量:6kg、アーム長:900mm、位置繰返し精度:±0.03mm、 [仕 様]

ハンド: 電動ハンドまたは電動真空グリッパ、視覚装置: 3D ビジョンシステム Mech-Eye PRO S

[利用料金] 1 時間あたり 820 円

○教育用小型協働ロボットシステムおよびベルトコンベア (寄付金で導入した設備)

途] ロボットの制御や周辺機器との接続方法を検証

<ロボットシステム>(株)デンソーウェーブ・COBOTTA 電動グリッパ・カメラ付き [メーカ・型式]

< ベルトコンベア > オークラ輸送機㈱ · DMH10DR60B02R05X

< ロボットシステム > 最大可搬重量: 0.5kg、アーム長: 342.5mm、位置繰返し精度: ± 0.05mm [仕

<ベルトコンベア> ベルト幅:97mm、機長:600mm、速度:0.04~4.1m/min

[利用料金] 1時間あたり610円(ロボットシステム)、420円(ベルトコンベア)



EYELA

□新規導入設備の紹介

(1)令和6年度JKA設備拡充補助事業(競輪の補助金)で導入した設備

○三次元測定機

[用 涂 製品の寸法や幾何偏差・輪郭形状・歯車精度の高精度測 定、非接触式プローブによる軟質材や薄物製品の測定

Carl Zeiss 社(独)·PRISMO Ultra 7/10/5 [メーカ・型式] [仕 糕

• 測定精度

<接触式>0.5μm+L/500μm(L:測定長) <非接触式>1.6μm+L/350μm(L:測定長)

• 測定範囲: 700×1000×500mm (X×Y×Z) ▮

• 回転テーブル : φ 400mm

「利用料金] 1時間あたり9.330円



(2) 令和6年度デジタル田園都市国家構想交付金で導入した設備

○電磁放射分布計測装置

電子機器等から放射されるノイズの可視化 [用 途] 森田テック(株)・WM9500 α LT [メーカ・型式] [仕

• プローブ位置精度: 2mm (距離2m時)

• 計 測 幅: 1.5m (距離 2m 時)

• 対応周波数:

<電界>150kHz~1.5GHz < 磁界 > 150kHz ~ 2.5GHz

[利用料金] 1時間あたり3,070円



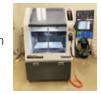
○3Dモデリングマシン

途] 石膏型、石膏原形の作製 [用 [メーカ・型式] ㈱岩間工業所・MM650neo [仕 様】

• 軸移動範囲: 650(X)×450(Y)×200(Z)mm

• 工作物許容重量: 40kgf

・工具シャンク径:最大 φ10mm [利用料金] 1時間あたり2,930円



○流体可視化装置

[用 途] 空気や水の流れの可視化 [メーカ・型式] カトウ光研(株)・KDL-V-U2 [仕 様]

• レーザ: 出力 5W、波長 638nm [利用料金] 1時間あたり2,440円



(3) 寄付金で導入した設備

◯工具破損検知システム

AI・IoT を活用した工作機械の稼働状況監視と工具状態管理 [用 途] [メーカ・型式] 中村留精密工業㈱·Dr. Tool

[仕

• 工具破損検知方法: AI による診断

• 工具破損時の対応: 端末への通知と 工作機械の停止処理



○乾熱滅菌機

「用 涂] 微生物検査などに使用する器具の滅菌 [メーカ・型式] 東京理化器械㈱·NDS-520 [仕 様]

- 自然対流方式
- 温度範囲: 室温 +10℃~ 300℃
- 内寸法: 600×544×500mm [利用料金] 1時間当たり420円

○送風定温乾燥器

材料や器具の乾燥、加熱 [用 途] [メーカ・型式] 東京理化器械㈱·WFO-520W [仕 様]

- 強制対流方式
- 温度範囲: 室温 +10℃~ 270℃
- 内寸法: 600×505×500mm

○教育用小型協働ロボットシステムおよびベルトコンベア(再掲)

□ TCT Japan 2025 への出展

国内最大級の3Dプリンティング・AM技術の総合展である

TCT Japan 2025が、1月29~31 ■ 日に東京ビッグサイトで開催されまし た。他都道府県の公設試と連携し、金 属AM公設試パビリオンに出展しました。 3Dプリンティング技術の研究成果と試 作品を紹介し、技術情報を発信しました。



□博士号取得職員の紹介

○名畑 美里(繊維生活部 技師):博士(工学) 「高密度ポリエチレン固体の熱処理過程に おける構造形成機構」 金沢大学大学院 自然科学研究科 自然システム学専攻



