

導入年度	H14年	設備名	立てフライス盤		
メーカー	大阪機工(株)	型式	PRM2V	設置室	機械加工実験室

《概要》

手動操作「左右(X軸)、前後(Y軸)、上下(Z軸)」が可能で、工具選択によって平面、端面加工や穴あけ、溝加工、くり抜き加工などを行うことができる。また、単機能(多数個穴あけや輪郭形状等)の繰り返し加工が可能である。

《装置外観》



《仕様》

- ・ 加工範囲：X軸720mm、Y軸300mm、Z軸450mm
- ・ 最大積載重量：500kg
- ・ 最大切削送り速度：2000mm/min(各軸)
- ・ 早送り速度：X・Y軸5000mm/min、Z軸3000mm/min
- ・ 最高主軸回転数：1800rpm

《用途》

- ・ 機械部品や治工具などの試作加工
- ・ 鋼材やアルミ・銅合金・樹脂材料などの加工