

導入年度	H8年	設備名	成形機		
メーカー	アプライドパワージャパン(株)	型式	HPD-10-200	設置室	資源利用実験室

《 概要 》

本装置は、粉体原料を加熱しながら圧力による成形を行う装置で、ファインセラミックス、石炭灰、樹脂のような微細な粉体・グリーンシート試料を成形する場合に用いられる。また、平行度が必要なシートの多層化のための熱加圧接着も行える。

《 装置外観 》



成形装置

《 仕様 》

- ・最大加工圧力：10トン
- ・最大ストローク：200mm
- ・成形速度：インバータデジタル制御、2段階で成形速度設定可能
- ・最高加熱温度：200℃（上下プレートで各々独立設定）
- ・電源：200V、3相