

| | | | | |
|------|------------|-----|---------------|----------|
| 導入年度 | H27年度 | 設備名 | マルチフィラメント製造装置 | |
| メーカー | (株)ムサシノキカイ | | 設置室 | 繊維加工実験室2 |

平成27年度電源地域産業関連施設等整備費補助金

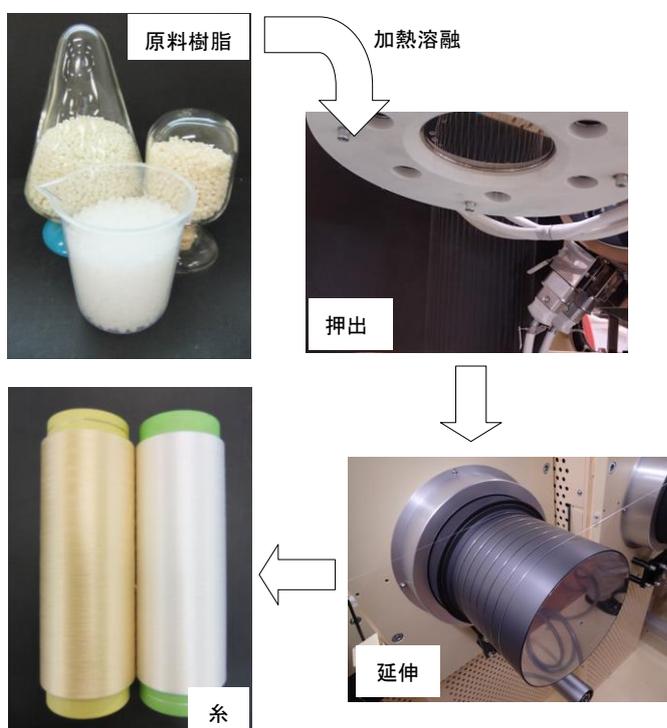
《 概要 》

ポリエステルやナイロン、ポリプロピレンなどの原料樹脂を加熱溶融し、さらに複数の孔を持つノズルから押し出し、加熱ローラで延伸することによってマルチフィラメント糸を製造する。

《 装置外観 》



装置全体



樹脂が糸になるまでの工程

《 仕様 》

- ・ 押し出し機：最高温度 400℃
- ・ 延伸ローラ：最高温度 250℃
- ・ 巻取速度：最高 2000m/min
- ・ 繊維度：80～500dtex
- ・ フィラメント数：12/24/48/72f

《 用途例 》

- ・ 機能剤（抗菌、難燃、遮熱等）を添加した繊維の試作
- ・ 耐熱性樹脂の繊維化（産業用資材など）