

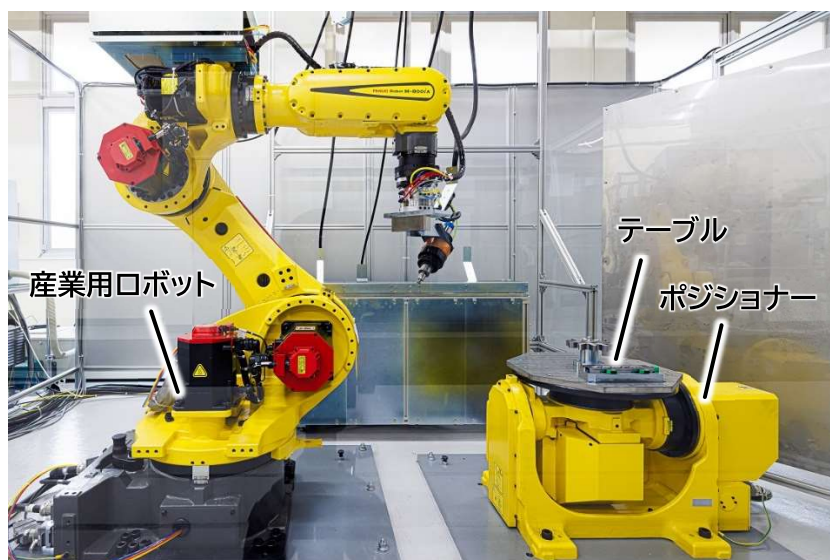
導入年度	R 5 年度	設 備 名	ロボット加工機			
メーカー	ファナック(株) 他	型式	M-800iA/60 他	設置室	スマート製造室	

令和4年度補正デジタル田園都市国家構想交付金

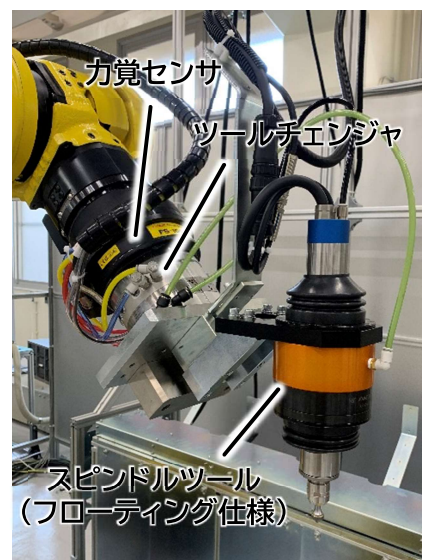
《 概 要 》

高精度仕様の産業用ロボットおよび周辺機器で構成される装置であり、高い位置決め精度が求められる作業の自動化可否を評価することができます。特に本装置はバリ取りや研削・研磨などの加工作業に特化した作業が可能です。

《 装置外観 》



<装置全体図>



<手先部拡大図>

《 仕 様 》

- ・可搬質量 : 60kg
- ・位置繰り返し精度 : $\pm 0.015\text{mm}$
- ・絶対位置決め精度 : $\pm 0.058\text{mm}$ (ISO9283 準拠の性能試験による実測値)
- ・円/直線軌跡精度 : $\pm 0.1\text{mm}$
- ・システム構成 : ポジショナー (ファナック(株) MA42570)
スピンドルツール (株)ナカニシ NR-4040) ※フローティング仕様に換装可能
グラインダツール (ニデックテクノモータ(株) HDG-10B)
形状測定ツール (Micro-Epsilon 社 LLT3010-100/BL)

《 用途例 》

- ・産業用ロボットによる加工作業（バリ取り、溶接ビード研削等）の実証実験
- ・オフラインティーチングによって作成したプログラムの良否確認
- ・その他、高精度ロボットを用いた自動化アプリケーションの開発など

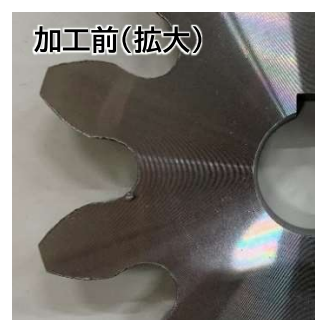
《本装置の加工事例》



＜歯車のバリ取りの様子＞



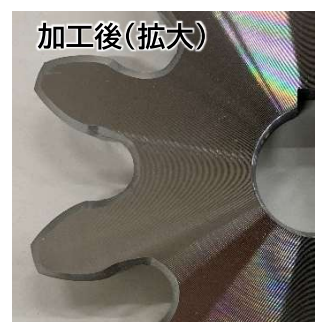
加工前



加工前(拡大)

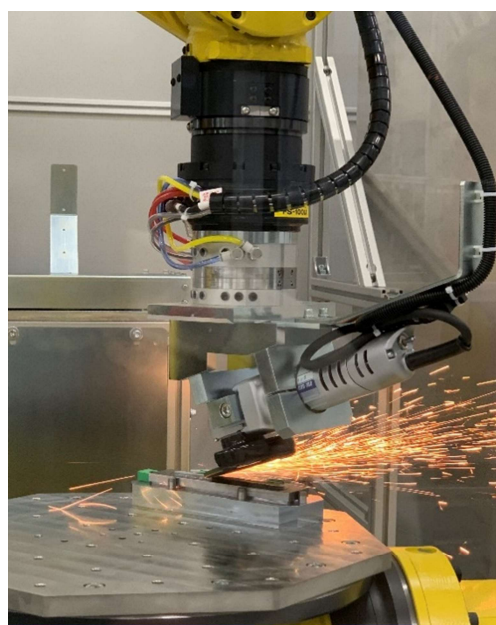


加工後



加工後(拡大)

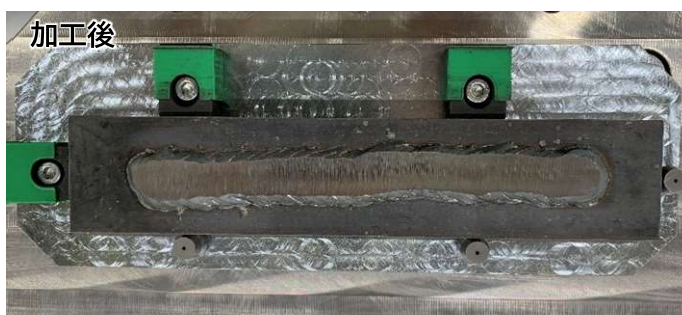
＜加工前後のワーク外観＞



＜溶接ビード研削の様子＞



加工前

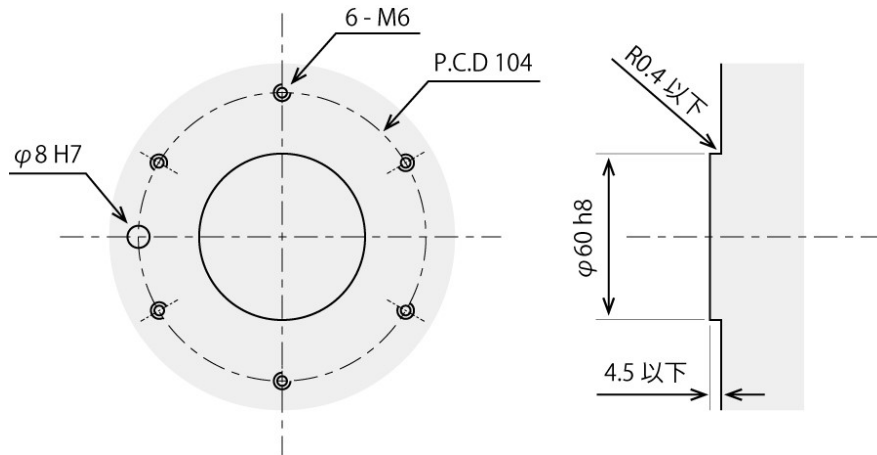


加工後

＜加工前後のワーク外観＞

《本装置へのツールの取付について》

当场が所有する以外のツールを使用したい場合は、以下のような接続部を設けてください。
 なお、ツールの質量は 30kg 以下としてください。



《テーブルへのワークの固定について》

テーブル仕様は以下となります。ワーク固定の参考にしてください。
 当场が所有する治具類もお使いいただけます。詳細はお問い合わせください。

