

整理番号 S-86

出展 織物欠点解析事例集(第2集)

欠点名 斜め段(撚斑)

品名 ポリエステルデシン

試料形態 織物

組織 平

糸使い

たて糸:ポリエステル 50d/48f

よこ糸:ポリエステル加工糸 75d/36f 追撚(Z)1,000T/m

欠点発生状況

よこ糸にウーリー加工糸の追撚糸を使ったウォータージェットルームで織られたクレープデシンを試験染めしたところ、濃淡のよこ段が発現した。濃淡のピッチは場所により異なっている。

試料写真



試験結果

(1) マイクロスコープ観察

・詳細に見ると、この段はよこ糸に平行ではなく、斜め段となっている。

(2) 撚数測定

		〔淡〕		〔濃〕
試料 1	Z	941.0 (935～955)	Z	1,208.0 (1,190～1,230)
試料 2	Z	931.0 (925～935)	Z	1,201.0 (1,190～1,215)

所見

この織物の濃淡の段は、よこ糸に平行ではなく、いわゆる斜め段であることが判った。これは通し幅の 1/2 に近いピッチで濃色と淡色部分が周期的に連続していることを示している。撚数を測定した結果、目的撚数が 1,000T/m であるのに対し、濃色部分が約 1,200T/m、淡色部が 935T/m と明らかに異常であった。この撚糸のチーズ巻は溝付きドラム方式の綾振りで相当な高速で巻取っていること、また他の綾振り方式のワインダーでは欠点が発生していないことなどが判った。以上のことから本欠点はワインディング条件が不適正なために周期的な撚り溜り現象が生じたことが原因であると考えられる。
