

整理番号 S-84

出 展 織物欠点解析事例集(第 2 集)

欠 点 名 よこ斑(糸混入)

品 名 ポリエステルふくれちりめん

試料形態 織物

組 織 紋

糸 使 い

たて糸:ポリエステル 50d/36f (S)3,000T/m

ポリエステル 50d/36f (S)1,300T/m

よこ糸:ポリエステル 75d/72f (S)3,200T/m

ポリエステル 50d/36f (S)300T/m

欠点発生状況

織物 1 疋中に、1 か所だけ風合が異なるよこ斑部分がある。たて方向に約 1.7m の長さで出現している。たて糸は 50d の強撚と中撚糸が 1 本 3 本の配列になっており、よこ糸は 75d の強撚糸と 50d の弱撚糸とがそれぞれ 2 本 4 本の配列で入っている。

試料写真



正常布

欠点布

試験結果

(1)燃数測定

正 常 部		欠 点 部	
S	3,184	Z	2,728
"	3,228	"	2,728
"	324	S	308
"	340	"	335
"	268	"	284
"	308	"	284
"	3,340	Z	2,962
"	3,144	"	2,716
"	300	S	288
"	308	"	296

所 見

風合の異なるよこ斑部分と正常部分とを実体顕微鏡で観察したところ、正常部は強燃系と弱燃系とも規定の S 燃系が織込まれていたが、欠点部分は、弱燃系は異常がなかったが、強燃系が Z 燃系であり、燃方向の異なる燃系が混入していることが判明した。