

**整理番号** S-57

**出展** 織物欠点解析事例集

**欠点名** たて筋(加工当り)

**品名** ポリエステルサテンジョーゼット

**試料形態** 織物

**組織** 朱子

**糸使い**

たて糸:ポリエステル 75d/36f 2,500T/m

よこ糸:ポリエステル 75d/36f 2,500T/m

**欠点発生状況**

織物のたて方向に約 20cm の長さで、数ミリの幅をもった光沢の異常な筋が入っている。この筋は必ずしもたて糸に沿っていない。

**試料写真**



## 試験結果

### (1)電子顕微鏡観察



写真 1.

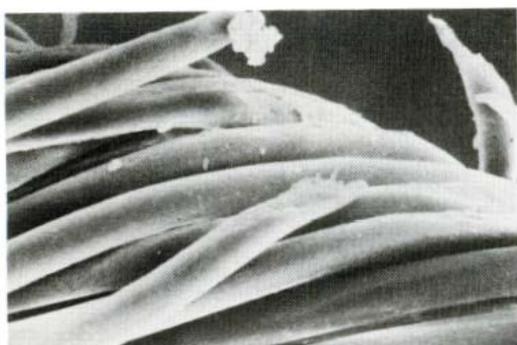


写真 2.

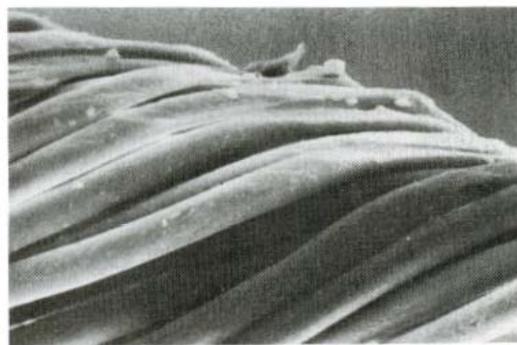


写真 3.

---

## 所見

製織中または製織後に生地に異物が接触してたて方向にたて縞が発生することがあるが、本欠点は光沢斑が不規則であることと、当りの長さが短いことから加工当りであると推察した(生機当りの場合は普通全長に及ぶ)。

電子顕微鏡写真の結果、フィラメントが熔融切断しており、局部的に加熱されたものと推察される。

---