

整理番号 S-54

出展 織物欠点解析事例集

欠点名 よこ筋(異常張力等)

品名 ポリエステルデシン

試料形態 織物

組織 平

糸使い

たて糸:ポリエステルフィラメント糸

よこ糸:ポリエステル加工糸

欠点発生状況

たて糸のみ加工糸使いの織物であるが、節状の欠点がランダムに発生している。

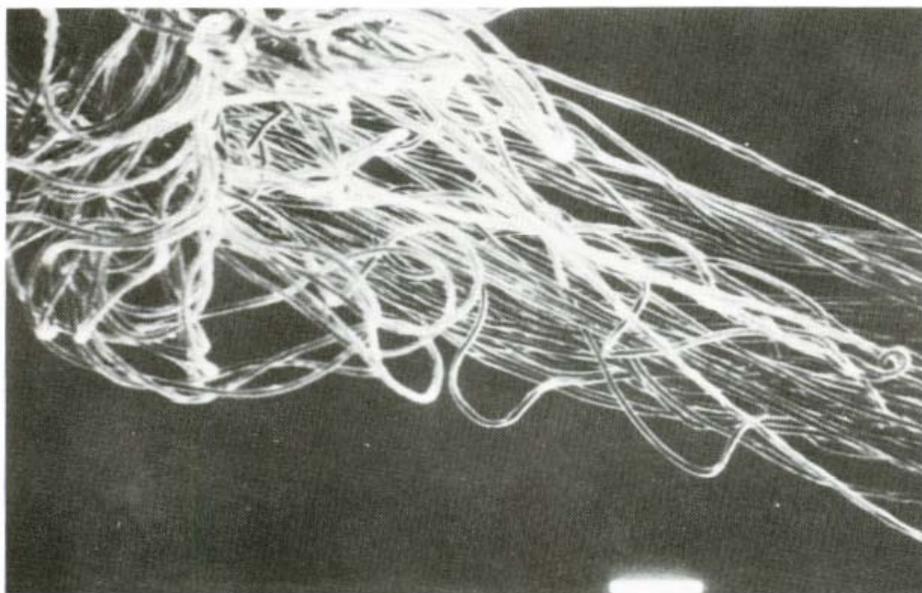
試料写真



試験結果

(1)電子顕微鏡観察

電子顕微鏡で観察すると、玉状の節はフィラメントが多数切断してしごかれ、球状の節を形成していることがわかる。長目の節は0.5～2cm程のビリが織込まれたものである。



玉節の電子顕微鏡写真

所見

原因としては管巻工程における解舒不良(給糸のビリつき)あるいはガイド疵などのためテンサ一の制御が利かず瞬間的な張力変動を連続的に生じた場合や、梨地バーなどの糸道あるいは製織中のシャトル側面の疵、メガラスハンドルの疵、猫毛の貼り方不良などによる毛羽立ちが考えられる。
