

整理番号 S-50

出 展 織物欠点解析事例集

欠 点 名 風合い違い:シボ斑(異常張力)

品 名 交織紋織物

試料形態 織物

組 織 紋

糸 使 い

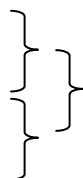
たて糸:アセテート ダル 75d

よこ糸:アセテート ダル 75d

ナイロン 15d

アセテート ブライト 75d

ナイロン 15d



欠点発生状況

よこ糸はアセテートダル 75d、ナイロン 15d の引揃えとアセテートブライト 75d ナイロン 15d の引揃え糸とを合糸したものである。正常布にはシボがないが、欠点布には全面に凹凸のシボが発生している。

試料写真



試験結果

(1)織縮み率測定

織縮み率試験（緯糸）

試 長 35 cm

正 常 部 分		欠 点 部 分	
┌	ナイロン 35.4 cm	┌	ナイロン 35.1 cm (0.3%)
	アセテート・D 35.5		アセテート・D 35.5 (1.0%)
└	ナイロン 35.7	┌	ナイロン 35.0
	アセテート・B 35.7		アセテート・B 35.5

所 見

よこ糸を解燃して織縮み率を測定したところ、正常部分のよこ糸にはアセテート1%、ナイロン1%、欠点部分はアセテート1%、ナイロン0.3%であった。即ち欠点部分のナイロンは緊張した状態で合糸されていることがわかる。従って合糸機における張力のかけ方に異状があったものと推察された。

ナイロン15d糸は非常に細いため走行中の糸は肉眼では見えず、しばしばガイドからはずれてテンサーに巻きついたまま合糸されることがある。アセテートは応力弛緩の性質があり、ナイロンは応力に対する復元力が強く、全く相反する性質があるので同時に使用する場合は細心の注意がいる。