

整理番号 S-34

出 展 織物欠点解析事例集

欠 点 名 よこ斑(異常張力等)

品 名 丹後縮緬

試料形態 織物

組 織 平

糸 使 い

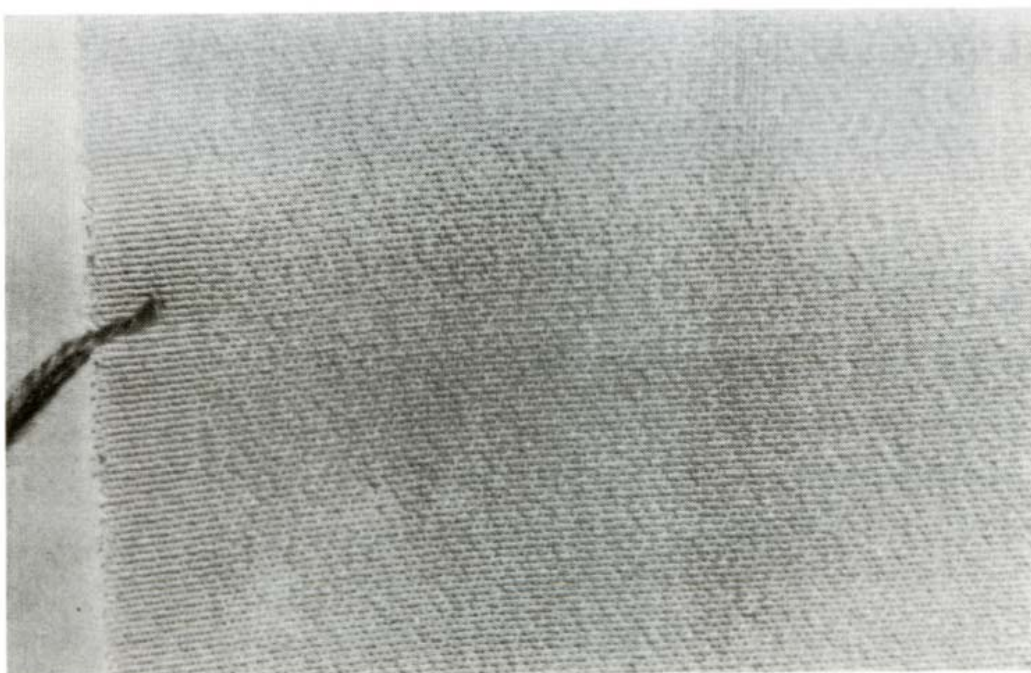
たて糸:生糸

よこ糸:生糸

欠点発生状況

よこ斑部分は太織度糸を織込んだように見え、全反にランダムに発生している。

試料写真



試験結果

(1)織縮み率測定

- ・正常糸(よこ糸):2.2%
- ・欠点糸(よこ糸):3.5%

(2)マイクロスコープ観察

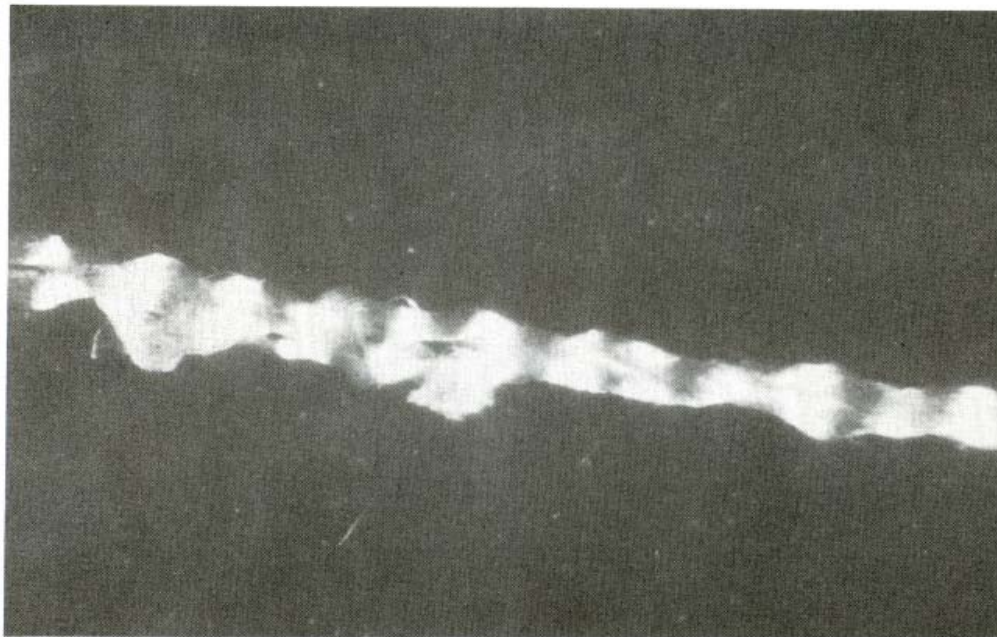


写真 1. 顕 微 鏡 写 真

所 見

よこ糸の織縮み率試験の結果、よこ斑部分のよこ糸は弛んだ状態で織られていることが推察される。なお、この弛みはよこ入れのときシャトルからの解じょ斑によって生じた場合と、準備工程のミスから糸形状に変化をもたらし、弛んだ状態で織られる場合とが考えられる。

顕微鏡写真の結果、よこ斑部分のよこ糸は双糸のうち的一方の糸が所々ループを形成しており、ブランの切断もみられる。原因としては合糸時の張力不均衡によるものと判断されるが、合糸ガイドの疵か、シリンダーの鏝に疵があり走行中の張力に斑を生じたものと推察される。