

整理番号 S-127

出 展 織物欠点解析事例集(第 3 集)

欠 点 名 よこ斑(原糸異常)

品 名 ナイロンタフタ

試料形態 織物

組 織 平

糸 使 い

たて糸:ナイロン BR 70d/18f

よこ糸:ナイロン BR 70d/18f

欠点発生状況

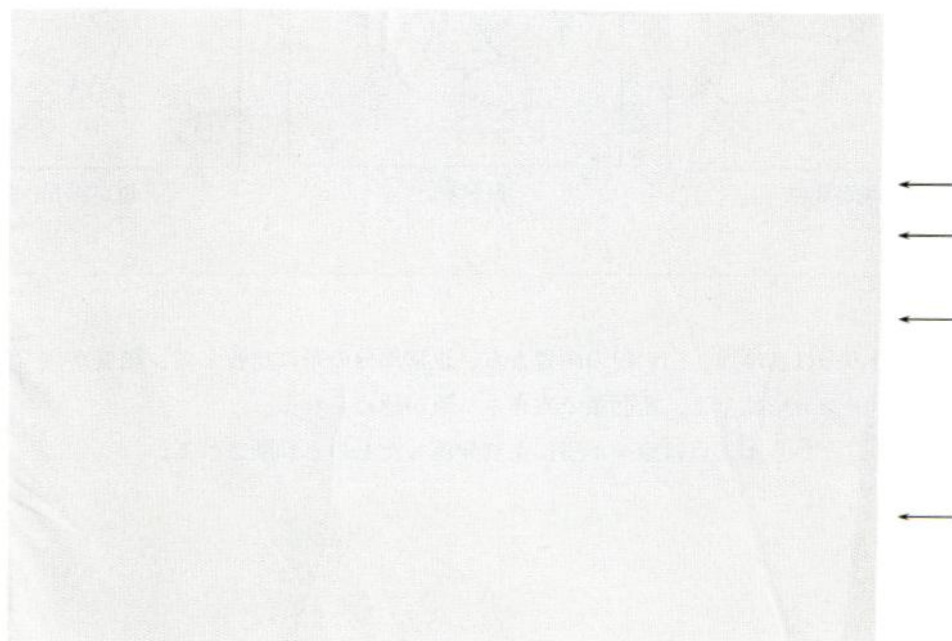
よこ斑は白っぽく見える段状のものと、薄く見える段状のものと 2 種類あり、正常部分との境目が鮮明である。

工 程

たて:原糸—サイジング—巻返し—引込—WJL

よこ:原糸—————|

試料写真

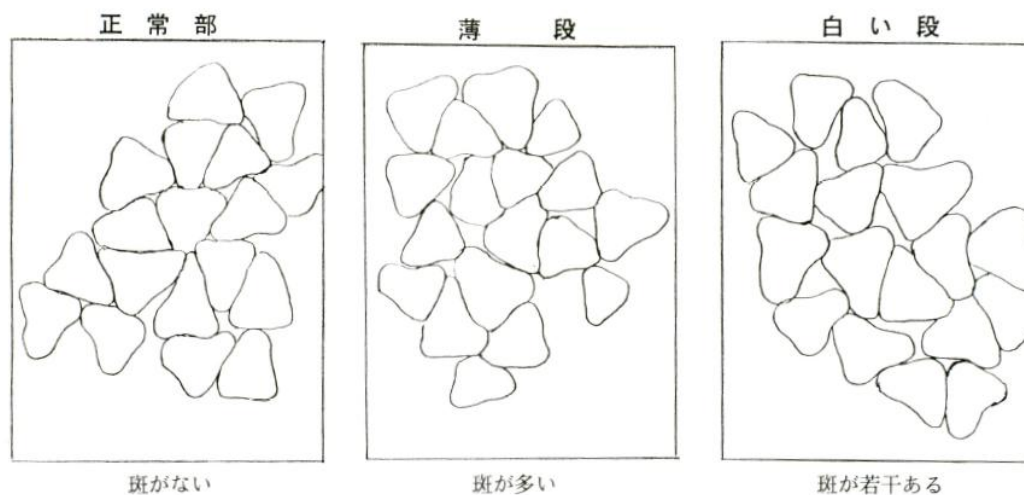


試験結果

(1)織度測定、(2)強伸度測定、(3)収縮率測定、(4)熱応力測定

物性の項目	緯 斑 部 分		正 常 部 分
	薄 段	白 い 段	
織 度 (d)	65.6	77.1	70.2
強 度 (gf/d)	4.39	4.45	4.40
伸 度 (%)	31.4	34.2	34.3
SS 曲 線 の 特 徴	降伏点低い	降伏点高い	基 準
熱収縮率 (%)	8.8	8.3	9.4
断面形状 (写真)	斑 多 い	若干斑あり	斑 な し
熱応力のピーク (gf/d)	0.21	0.19	0.20

(5)マイクロスコープ観察(断面観察)



所 見

よこ斑部分の糸は、薄段、白い段の両者とも、正常部分の糸に比較して、織度が異なっている。又、フィラメント形状では、断面積の大きさに斑が認められる。これらのことから本欠点は原糸不良により発現したものと判断される。