

整理番号 S-124

出展 織物欠点解析事例集(第3集)

欠点名 たて筋(糸混入)

品名 ギャバジン

試料形態 織物

組織 2/2 綾(たて 150 本/インチ、よこ 90 本/インチ)

糸使い

たて糸:ポリエステル加工糸 SD 150d/48f

よこ糸:ポリエステル加工糸 SD 150d/48f (S)600T/m

欠点発生状況

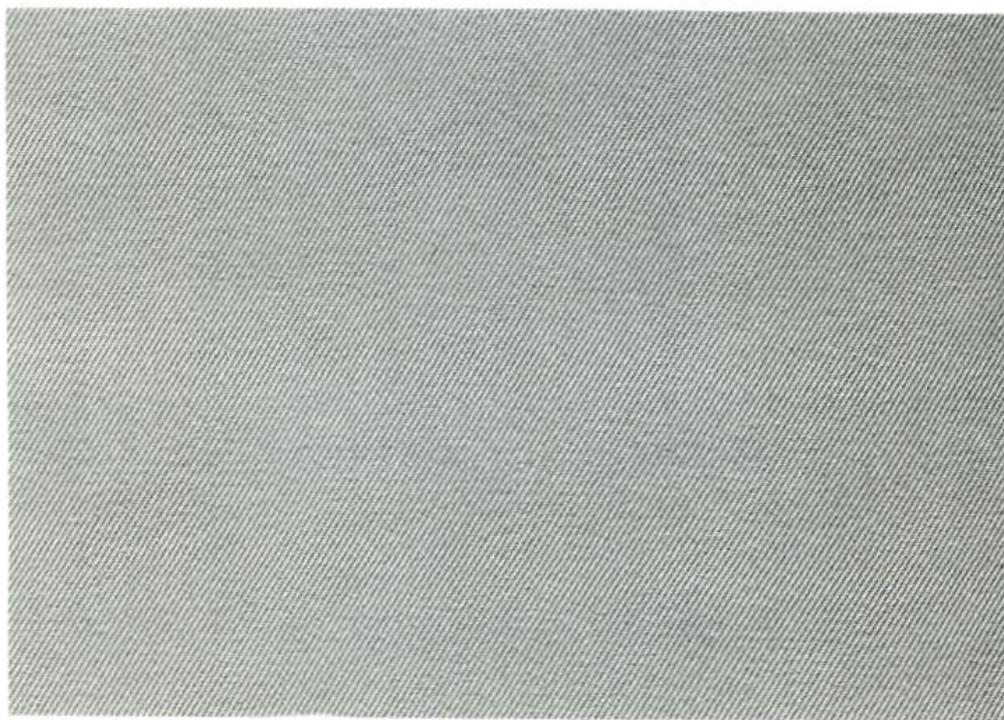
生機検査、反末染検査で発見されず、加工上りで発生したもので、加工色 3 色すべてに発現し、サイジング 1 ロット全数C反となった。筋は耳より 10cm のところに 1.5mm~8mm 間隔で発生している。

工程

たて:原糸—仮撚—荒巻—サイジング—巻返し—引込—シャトル織機

よこ: |—————イタリ—撚糸—管巻—————|

試料写真



試験結果

(1) マイクロスコープ観察

- ・たて糸の正常糸は仮撚がS→Zで行われたものを使用しているのに対し、たて筋糸はZ→Sで行われたものであった。すなわち、仮撚方向が反対の糸が混入していることが判明した。

(2) 織縮み率測定



[原糸 500mm、荷重 15gf、配列順に 100 本測定]

×印がたて筋であり、正常部分との差は認められない。

所見

本欠点は仮撚方向が反対の糸が混入したため、染色加工においてトルクが正常糸とは逆の方向に発生したことにより、光線の反射に差が生じて、たて筋を発現させたものである。
