

**整理番号** S-109

**出展** 織物欠点解析事例集(第3集)

**欠点名** たて縞(張力斑)

**品名** 梨地ジョーゼット

**試料形態** 織物

**組織** 梨地

**糸使い**

たて糸:ポリエステル 150d/96f (S,Z)2,000T/m

よこ糸:ポリエステル 150d/96f (S,Z)2,000T/m

**欠点発生状況**

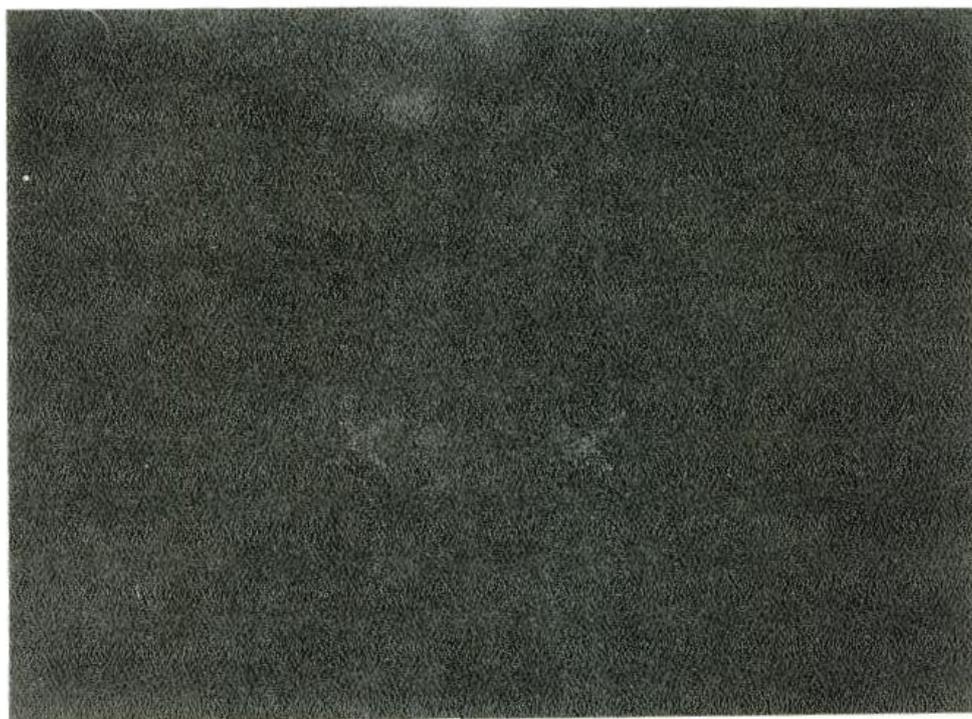
加工上りで、濃淡のたて縞が発生した。生機および反末染検査では発見しなかった。

**工程**

たて:原糸—イタリ—撚糸(セット) —部分整経—引込—シャトル織機

よこ: |—————Hボビン巻—管巻—————|

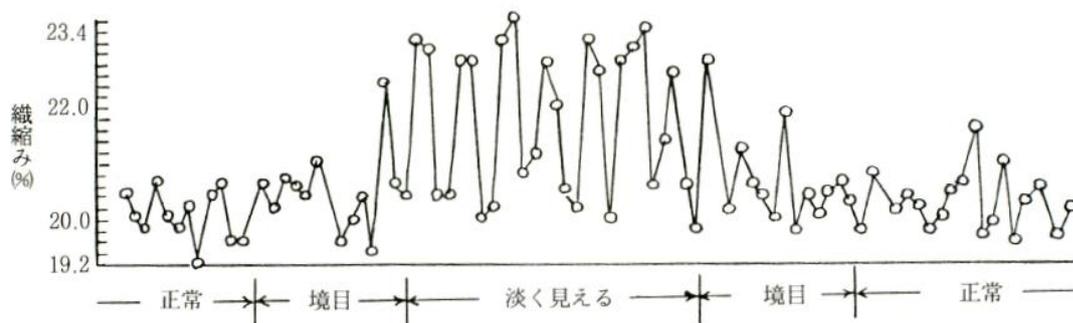
**試料写真**



## 試験結果

### (1)織縮み率測定(たて糸)

・淡く見える部分の織縮み率の変動率は 4.4%で、正常部に比べて異常に大きい。



[原糸 500mm、荷重 18gf、配列順に 90 本測定]

## 所見

たて糸の織縮み率の異常に大きい部分のたて糸が、屈曲状態に差を生じてたて縞を発生させたものである。現場調査の結果、この原因は整経の前箆直後のガイドロールの回転が不円滑であったこと、およびこの部分に設置してある静電気除去装置の故障で、帯電した糸同志が反発し、ドラムに巻かれる糸の長さに不揃が発生したためであることが判明した。